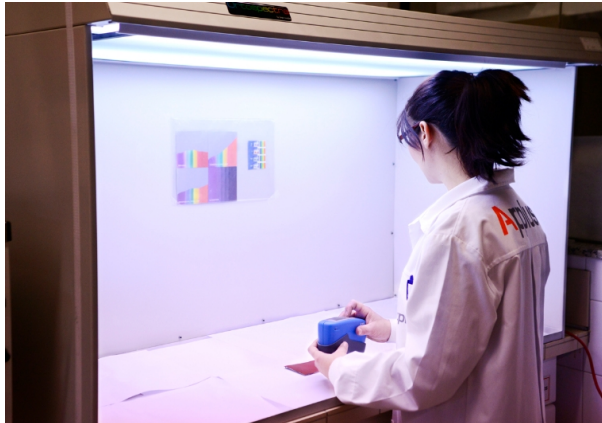


# Prüfung von Farben und Beschichtungen

Charakterisierung und Bewertung der Leistungsfähigkeit von Farben und Beschichtungen



Die Charakterisierung der Eigenschaften von Farben und Beschichtungen, die auf einem Produkt angewendet werden sollen, ist essentiell für die Gewährleistung seiner Qualität und Leistungsfähigkeit während Nutzungsdauer.

Nationale und internationale Normen bestimmen die geltenden Anforderungen und mechanischen, physikalischen und chemischen Eigenschaften sowie die Haltbarkeit für jedes Produkt und seinen konkreten Einsatz.

## Lösung

Applus+ Laboratories führt Untersuchungen zur vollständigen Charakterisierung von Farben und Beschichtungen durch und arbeitet mit den Herstellern bei der Entwicklung von detaillierten Plänen zur Qualitätskontrolle ihrer Produkte zusammen. Unser Service umfasst:

- Feststellung der anzuwendenden Normen und Anforderungen an Beschichtungen in Bezug auf das Produkt und seine Verwendung.
- Definition und Durchführung von kundenspezifischen Prüfplänen.
- Unterstützung bei der Entwicklung von neuen Produkten.

Unsere technische Abteilung ermöglicht die Durchführung von normgerechten Prüfungen sowie speziell auf die Anforderungen an das Produkt oder Projekt zugeschnittene Prüfungen.

Unsere Labors führen Prüfungen für eine Vielzahl von Bereichen durch:

- Kraftfahrzeugtechnik und Transport.
- Industrieprodukte.
- Luft- und Raumfahrt.
- Baustoffe.

## Prüfungsarten:

- Physikalisch-chemische Prüfungen.
  - Identifizierung und Zusammensetzung (chemische Elementarmikroanalyse EDX, Spektrometrie, IR-FT).
  - Viskosität (Krebs-Stormer), Dichte usw.
  - Beschichtungsdicke (gravimetrische Methoden, zerstörungsfreie Methoden bei magnetischen und nicht magnetischen Untergründen, Mikroskopie).
  - Farbmessung, Glanz, Härte, Haftfähigkeit, Lineatur, chemische Beständigkeit.
  - Wassereindringung (flüssiges Wasser, Wasserdampf, CO<sub>2</sub>),  
Nassabriebbeständigkeit (Waschbarkeit), Deckfähigkeit.
- Mechanische Festigkeit (Zugbelastung, Elastizität, mechanische Beschädigung).
- Prüfungen von Brandverhalten und Feuerbeständigkeit.
- Haltbarkeitsprüfungen.
  - Alterung im Außenbereich (Xenon-Licht, UV-Licht, Niederschlag, Regen...), (UNE, EN, ISO, ASTM und Markenstandards in den Bereichen Kraftfahrzeugtechnik, Transport und Luftfahrt).
  - Korrosionsbeständigkeit (UNE, EN, ISO, ASTM und Markenstandards in den Bereichen Kraftfahrzeugtechnik, Transport und Luftfahrt).
  - Kontrollierte Temperatur- und Feuchtigkeitsprüfungen (UNE, EN, ISO, ASTM und Markenstandards in den Bereichen Kraftfahrzeugtechnik, Transport und Luftfahrt).
  - Beständigkeit gegenüber Mikroorganismen (Pilze, Algen) (UNE, EN, ISO und ASTM).

## Vorteile

- Verbesserung der Zuverlässigkeit von Farben und Beschichtungen, um die Lebensdauer des Produkts zu gewährleisten.
- Verbesserung der Qualität Ihres Produkts, was zur Reduzierung von anderen als Qualitätskosten und Kosten für Vorfälle nach dem Verkauf beitragen kann.
- Ein einziger Partner für die vollständige Charakterisierung und Validierung Ihres Produkts – Applus+.